**内部资料**

**注意保存**

**甲醇汽车试点工作简报**

2016年 第3期（总第16期）

工业和信息化部甲醇汽车试点工作办公室 2016年4月30日

**1.** **山西省委书记王儒林在两会谈甲醇汽车**

**2.** **山西再抽六辆甲醇汽车送第三方检测**

**3. 甲醇汽车试点数据采集动态**

**4.** **华晨汽车甲醇单一燃料实现超低温启动**

**5．资料：可再生甲醇**

**山西省委书记王儒林在两会谈甲醇汽车**

2016年3月5日，十二届全国人大四次会议山西代表团在北京举行全体会议，审议政府工作报告。山西省委书记王儒林在会上，建议国家加大对甲醇汽车发展的扶持力度。

王儒林介绍说，山西是工业和信息化部首批三个甲醇汽车试点省之一。2013年，山西省晋中市投入运行150辆甲醇出租车。根据晋中市甲醇出租车的试验数据，甲醇汽车整车试验在油耗以及排放等方面均符合国家有关标准。资料显示，高硫高灰煤以及焦炉煤气等原料都能用于生产甲醇，山西在甲醇生产方面具有得天独厚的优势。发展甲醇汽车，是国家化解焦炭产能过剩的重要途径，也是节能减排防治大气污染的有效措施，更是发展替代燃料的重要方向。他表示在中国或者其他国家从来没有因为将甲醇作为燃料而发生过中毒问题，且甲醇燃烧后排出的甲醛也完全符合国家有关规定，甚至比燃烧汽油时还要低一些。

国务院副总理马凯，全国人大代表、环保部部长陈吉宁等参加了山西代表团会议。陈吉宁表示，山西因煤而困，也承受着环保的压力，利用新技术，山西可以将煤炭和环保结合起来，搭建平台，聚集资金和人才，打造具有全球领先水平的煤炭清洁利用基地。

**山西再抽六辆甲醇汽车送第三方检测**

2016年3月25日，山西再次抽取6辆甲醇汽车送第三方进行检测，以更全面地完成山西省晋中市甲醇汽车试点的验收工作。按照工业和信息化部印发的《甲醇汽车试点技术数据管理办法》规定要求，晋中市分别从第二批（2013年5月运营）79辆车中抽取3辆（车牌号分别为晋KT1324、晋KT1325、晋KT1336）、从第三批（2013年12月运营）51辆车中抽取3辆（车牌号分别为晋KT1414、晋KT1421、晋KT1454），共6辆车组成测试车队赴中国汽车技术研究中心、交通部道路交通试验场以及北京理工大学进行车辆性能测试。截止至4月1日13时，所有测试项目已全部完成，后续的计算、报告出具等工作正在紧张有序地进行。

**甲醇汽车试点数据采集动态**

截止至2016年3月25日，甲醇汽车试点技术数据在线填报系统共计收录13827条数据。目前山西省晋中市已经完成甲醇汽车试点工作，并且所有试点技术数据均已填报完毕，对所有试点技术数据都进行了严格的审核，并对有误数据进行修改和完善，目前所有数据均已审核通过。

据统计，山西省晋中市共计填报数据4035条，而市级记录数据共计8万余条，试点工作有充分的数据基础。通过对试点地市数据填报工作的跟踪发现，陕西省宝鸡市以及甘肃省兰州市、平凉市等试点地市对试点技术数据的填报工作认真细致、数据填报及时，所做工作值得肯定。

**华晨汽车甲醇单一燃料****实现超低温启动**

 2016年1月，东莞传动电喷科技有限公司和华晨汽车的相关试验人员在黑龙江省黑河市开展了H330样车自开发以来的第二次冬季低温冷启动试验工作，H330样车是东莞传动电喷科技有限公司为华晨汽车开发的 M85甲醇汽车（车型号：华晨中华H330）。参与试验的人员着重对H330样车在0～-25℃环境温度下的冷启动性能进行了充分的试验验证。此次试验是在全面总结2015年冬季试验经验和教训的基础上，经过充分的准备工作之后认真组织并开展的。参与试验的各单位技术人员本着实事求是、科学试验的态度，进行了为期近一个月的多次反复测试和验证。

最终的试验结果表明，该款M85甲醇汽车在0℃～-18℃低温环境下启动性能良好，且冷启动性能和燃用汽油时基本一致；而在-18℃～-25℃温度范围内，其冷启动性能还存在不顺畅问题。该结果与去年H330样车在内蒙古进行的第一次低温冷启动适应性试验结果基本一致，样车低温冷启动试验验证工作达到了预期目标。

**资料：**

**可再生甲醇**

可再生甲醇（或生物甲醇）是甲醇最古老的产品形式。甲醇也叫木醇，最初由埃及人干馏木材得到并用于尸体的防腐处理，现已逐步演变为社会发展的必要原料以及化学制品。

尽管现如今的甲醇大多是以煤或天然气中的甲烷为生产原料，但甲醇生产最显著的一个特点是原料来源广泛，已经有越来越多的甲醇由可持续可再生的原料进行生产。作为最简单的醇，甲醇最大的优势是“多联产”——甲醇可以由任何能转化成合成气的原料制取。通过气化，任何植物或者植物制品均可以制成合成气。这就包括生物质、农业以及木材废料、城市垃圾、垃圾填埋气、工业废物和污染物以及许多其他原料。

国际上知名的从事可再生甲醇生产的有冰岛碳循环国际公司以及荷兰的BioMCN公司等。冰岛碳循环国际公司利用地热电能，通过可再生电力-电解水制氢和二氧化碳合成的方式，建设了世界首个二氧化碳制甲醇的商业化工厂。BioMCN公司则是以生物柴油生产过程中副产的废甘油为原料生产生物甲醇。

**报送：部领导、甲醇汽车试点工作专家组、相关部门、部内相关司局**

**发送：甲醇汽车试点省市工业和信息化主管部门、有关行业协会和单位**

**联系单位：工业和信息化部节能与综合利用司**

**中国内燃机工业协会**

**联系电话：010-68205365 010-68536960 邮箱：[nrjxhbgs@163.com](mailto:nrjxhbgs@163.com)**

**地址：北京市西城区月坛南街26号 邮编：100825**